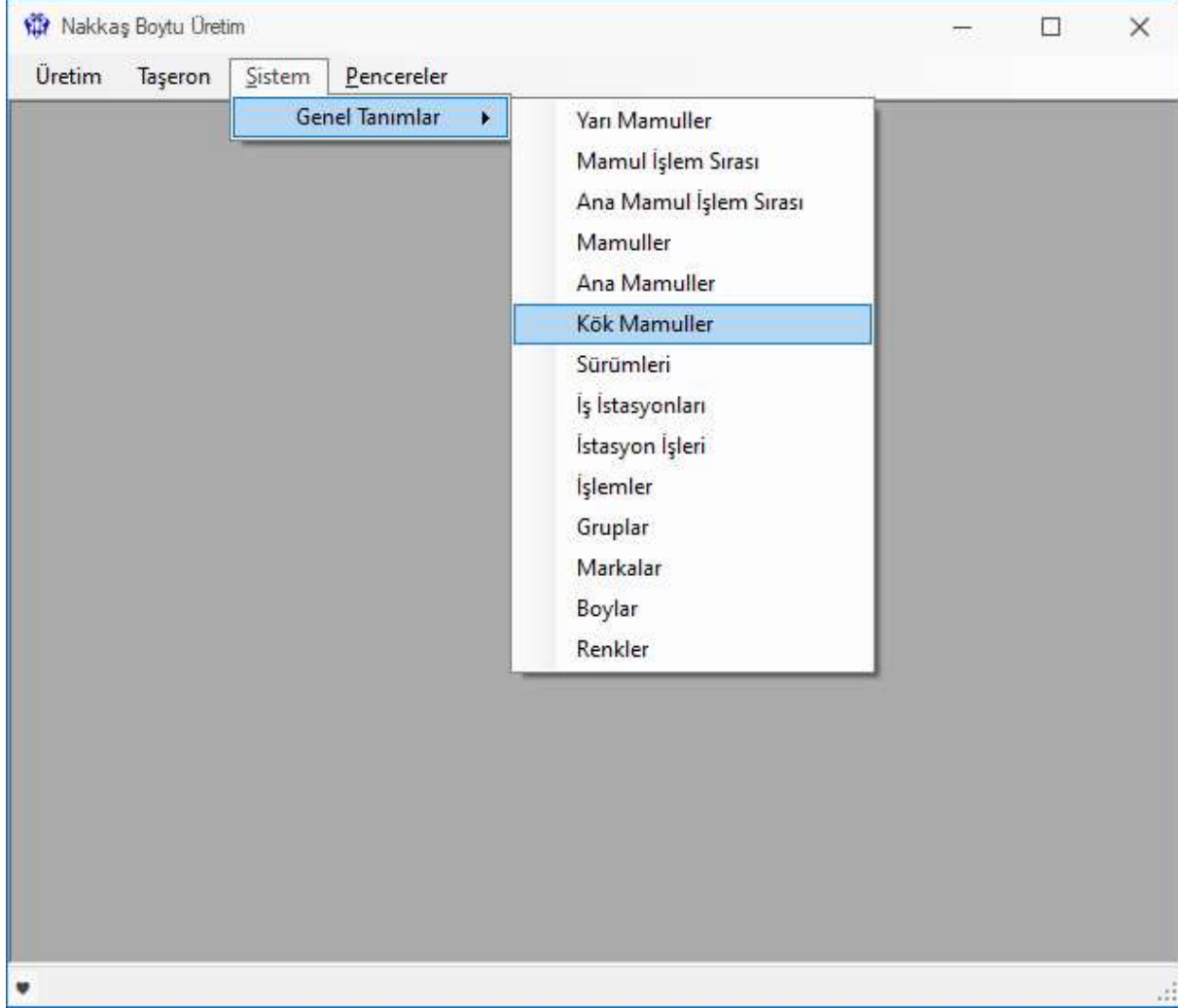


ÖZEL NAKKAŞ ÜRETİM YAZILIMI

KULLANMA KILAVUZU

Program Nakkaş Boytu için özel olarak üretilmiştir. Bu kılavuzda yazılımın temel işlevleri kısaca anlatılacaktır.

ANA EKRAN ve MENÜ



Ana ekran Windows 7 standartlarında tasarlanmıştır. Menü sıralaması çok kullanılanıdan az kullanılına doğru sıralanmıştır. En sağdaki sistem menüsünde Genel tanımlar mevcuttur. Genel tanımlar programın kullanımında gerekli olacak tüm tanımları içerir. En az kullanılacak olanlar en altta toplanmıştır.

GENEL TANIMLAR

Renkler

kodu	adi
S1	San
G1	Gümüş
F1	Sedef
B1	Beyaz
C1	Bakır
K1	Siyah
S2	Antik San
G2	Antik Gümüş
C2	Antik Bakır
SY	San Yeşil Taşlı

Üretilen mamullerin renkleri tanıtılır. Kullanılan butonlar tüm programda aynı şekildedir.



Düzenlemek için kullanılır. Üzerinde bulunduğunuz satırdaki veri için düzenleme Penceresi açılır. Gerekli düzeltmeler yapılmış **Güncelle** ya da **Vazgeç** seçenekleri ile değişiklikler kaydedilir / vazgeçilir.



Yeni bir kayıt eklemek için kullanılır. Basıldığında düzenleme penceresi açılır.



Silmek için kullanılır. Üzerinde bulunduğunuz satır silinir.



Mevcut listeyi kaydetmek için kullanılır.



Mevcut listesi yazdırmak için kullanılır. Yazdırma ön izleme ekranı gelir. Buradan seçeceğiniz yazıcıya yazdırabilir veya istediğiniz dosya formatına çevirebilirsiniz. (PDF, XLS, DOC vs.)



Pencereyi kapatır.

BOYLAR

K_	Adı
1	Mini
2	Küçük
3	Orta
4	Büyük
5	Battal
6	Dev

MARKALAR

kodu	adi
NK	Nakkaş
ZR	Zarif

GRUPLAR

Gruplar

aramak için metni girin

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin:

	kodu	adi
▼	ABC	ABC
▶	BY	Boyutu
	BC	Boyutuca
	CE	Çerçeve
	DS	Duvar Saati
	MK	Maket
	MS	Masa Saati

İŞLEMLER

İşlemler

aramak için metni girin

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin:

	Kodu	Adı
▼	ABC	ABC
▶	DOK	Döküm
	KES	Kesim
	ROT	Rötuş
	BOY	Boyama
	PAT	Patine
	TAS	Taşıma
	PAK	Paketleme
	SIL	Silim

İŞ İSTASYONLARI

İş İstasyonları

aramak için metni girin

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin:

	Kodu	Adı
▼	ABC	ABC
▶	01	Döküm İst.
	02	Kesim İst.
	03	Rötuş İst.
	04	Boya İst.
	05	Patine İst.
	06	Taşıma İst.
	07	Paketleme İst.

Üretim iş istasyonlarının tanıtıldığı alandır. Üretim birimleri, Üretim yerleri tabiri de kullanılabilir.

İstasyonda Yapılan İşlemler

İstasyon:

İşlem:

Kodu	Adı	Sil
DOK	Döküm	

İSTASYONDA YAPILAN İŞLEMLER

İş istasyonlarındaki yapılan işlerin eşleştirildiği alandır. İşlemler ve İş istasyonları kaydı yapıldıktan sonra buradan öncelikle İş istasyonu seçilir. İş istasyonunda yapılacak iş veya işler tek tek seçilerek (+) butonu ile eklenir.

İş listesine eklenmiş olan işi listeden kaldırmak için satırdaki Sil kolonu hizasındaki kırmızı (x) tuşuna basılır.

Kök Ürünler

aramak için metni girin

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

K_	Adı	Kısa Adı	Marka	Grup
10	Türk Boytu	Türk Boytu	Nakkaş	Boytu
11	Osmanlı Devle...	Ama	Nakkaş	Boytuca
12	Sülüs	Sülüs	Nakkaş	Boytu
13	Av Yıldız	Av Yıldız	Nakkaş	Boytu

Kodu:

Adı:

Kısa Adı:

Marka:

Grup:

KÖK ÜRÜNLER

Bu alanda proje bazında ürünlerimizin tanıtımı yapılır. Marka ve Grup daha önceden yapılan kayıtlardan seçilir. Kısa adı işletme içinde kullanılacak adıdır.

Sürümler

aramak için metni girin

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

K_ ▲	Adı	Kısa Adı
00		
01	Ayet-el Kürsi	Ayet-el Kürsi
02	Ayet-el Kürsi ve Naz...	Ayet-el Kürsi ve Nazar
03	Bereket ~ Kannca ...	Bereket ~ Kannca D...
04	Desenli	Desenli
05	Esameyn	Esameyn
06	Esmâ-ül Hüsna	Esmâ-ül Hüsna
07	Esmâ-ül Nebi	Esmâ-ül Nebi
08	Fatiha ve Bakara	Fatiha ve Bakara
09	İsm-i Celil	İsm-i Celil
10	İsm-i Nebi	İsm-i Nebi

SÜRÜMLER

Kök Ürünlerin sürümleri burada tanımlanır. Kodlar 2 haneli olmak zorundadır. Kısa adı işletme içinde kullanılan adıdır.

ANA MAMULLER

Ana Mamüller

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

aramak için metni girin

Ara

Kodu	Adı	Kök Ürün	Sürüm No	Sürüm	Boy	Set?	Bağlı Mamul
1005	Türk Boytu Battal	10 Türk Boytu	0		Bat...	☐	---
1106	Osmanlı Devlet Arması Dev...	11 Osmanlı Devlet...	0	Taşsız	Dev	☐	---
1116	Osmanlı Devlet Arması Dev...	11 Osmanlı Devlet...	1	Taşlı	Dev	☐	---
1203	Sülüs Orta					☒	---
120...	Sülüs - Celil O					☐	1203 Sülüs Or...
120...	Sülüs - Nebi O					☐	1203 Sülüs Or...
1204	Sülüs Büyük					☒	---
120...	Sülüs - Celil B					☐	1204 Sülüs B...
120...	Sülüs - Nebi I					☐	1204 Sülüs B...
1302	Ay Yıldız Küçü					☐	---
1303	Ay Yıldız Orta					☐	---
1402	Tuğra Küçük					☐	---
1403	Tuğra Orta					☐	---
1503	Talik Orta					☐	---
1602	Kozalak Küçü					☐	---
1603	Kozalak Orta					☐	---
1604	Kozalak Büyü					☐	---
1613	Kozalak Orta					☐	---
1702	Yumurta Küçü					☐	---

Ana Mamul Tanımı

Kodu: 1005

Adı: Türk Boytu Battal

Kök Mamul: Türk Boytu

Sürüm No: 0

Boy: Battal

Set mi? ☐

Üst mamul: ---

Güncelle İptal

Ana mamuller (Ham mamuller de denebilir) boyanmamış sadece kalıptan çıkıp boyanana kadar geçen sürede mamule verilen isimdir.

Yeni bir Ana Mamul tanıtmak için (+) ekle butonuna basıyoruz. Öncelikle Kök mamul seçimi yapıyoruz. Ardından sürüm seçimi ve boy seçimi yapıyoruz. Kodu yanındaki Ampul butonuna (otomatik kod) basınca kod ve ad otomatik olarak yazılıyor.

Ana Mamul Tanımı

Kodu: 1203

Adı: Sülüs Orta

Kök Mamul: Sülüs

Sürüm No: 0

Boy: Orta

Set mi? ☒

Üst mamul: ---

Set mamuller ve bağlıları için ise (2 veya daha fazla parça üründen oluşan) ise öncelikle set mi çentiği işaretleniyor. Ve set mamul tanımlanıyor. Ardından bağlı parçaları teker teker ayrıca tanımlıyoruz.

Ana Mamul Tanımı

Kodu	1203C
Adı	Sülüs - Celil Orta
Kök Mamul	Sülüs
Sürüm No	0
Boy	Orta
☐ Set mi?	
Üst mamul	Sülüs Orta

Bağlı parçalar için Kök Mamul, Sürüm ve Boy seçiminden sonra otomatik kod butonuna basın. Kodun sonuna bağlı parçayı ifade eden bir harf koyun. Adını da elinizle değiştirin. Üst mamul olarak da parçanın bağlı olduğu ana mamulü seçin. Ardından kaydedin.

MAMULLER

Mamuller

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

aramak için metni girin

Ara

Kodu	Adı	Barkodu	Sürüm Adı	Boy	Renk
NKBY-1005S2	Nakkaş Türk Boytu Boytu (Battal Boy Ant...	8682878591631		Battal	Antik San
NKBY-1203CG1					Gümüş
NKBY-1203CS1					San
NKBY-1203G1					Gümüş
NKBY-1203NG1					Gümüş
NKBY-1203NS1					San
NKBY-1203S1					San
NKBY-1204CG1					Gümüş
NKBY-1204CS1					San
NKBY-1204G1					Gümüş
NKBY-1204NG1					Gümüş
NKBY-1204NS1					San
NKBY-1204S1					San
NKBY-1302G1					Gümüş
NKBY-1302S1					San
NKBY-1303G1					Gümüş
NKBY-1303S1					San
NKBY-1402G1					Gümüş
NKBY-1402S1					San

Mamul Tanımı

Kodu: NKBY-1005S2

Adı: Nakkaş Türk Boytu Boytu (Battal Boy | Antik San)

Ana Mamul

Ana Mamul: [1005] Türk Boytu Battal

Marka: [NK] Nakkaş

Grup: [BY] Boytu

Kök: [10] Türk Boytu

Sürüm: [0]

Boy: [5] Battal

Renk: Antik San

Barcode: 8682878591631

Güncelle İptal

Mamuller, Ana mamul (ham mamul) aşamasını geçen boya, taşıma vb. işlemler gören ürünler için kullanılan tabirdir.

Yeni bir Mamul tanıtmak için liste alanında (+) ekle butonuna basın. Açılan düzenleme penceresinde öncelikle Ana Mamulü ve ardından rengi seçin. Kodu alanının yanındaki Oto Kod butonuna bastığınızda kodu ve adı otomatik olarak gelecektir. Barkodu önceden atanış ise seçmeniz gerekir. Sıradaki barkodu vermek için ise Barcode alanının yanında (+) işaretli butona basın. Sıradaki barkod bu mamule atanacaktır.

ANA MAMUL İŞLEM SIRASI

Ana mamul (Ham mamul) işlem sırası, daha önce tanımlamış olduğumuz iş süreçlerinin sırasını belirlediğimiz alandır.

Öncelikle ana mamul seçilir. Ardından ilk işlem seçilir. Sonra işlem seçim alanının yanındaki (+) ekle butonuna basılır. İşlem sırası tekrar süreçler ile belirlenir.

Silinmek istenen işlem Sil kolonu hizasındaki ilgili satırda bulunan kırmızı (x) butonu ile yapılır.

MAMUL İŞLEM SIRASI

Mamul işlem sırası daha önce tanımlamış olduğumuz iş süreçlerinin sırasını belirlediğimiz alandır.

Öncelikle mamul seçilir. Ardından ilk işlem seçilir. Sonra işlem seçim alanının yanındaki (+) ekle butonuna basılır. İşlem sırası tekrar süreçler ile belirlenir.

Silinmek istenen işlem Sil kolonu hizasındaki ilgili satırda bulunan kırmızı (x) butonu ile yapılır.

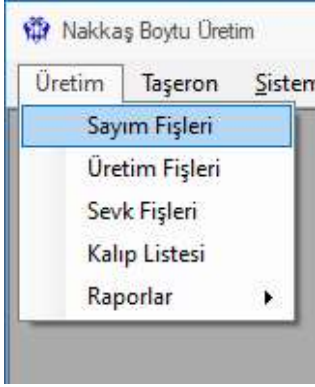
Satırdaki yukarı ve aşağı oklarını kullanarak işlem sırasını üste ve alta alabilirsiniz.

YARI MAMULLER

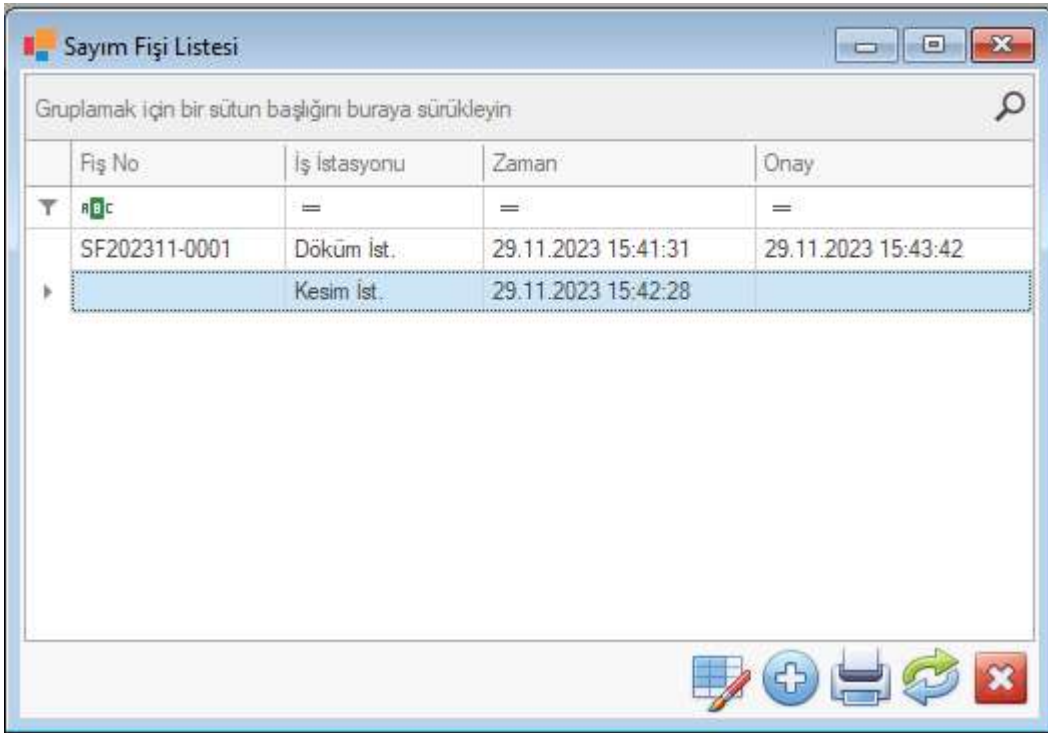
Yarı Mamuller							
Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin				aramak için metni girin		Ara	
	Kodu	Adı	Ana Mamul	Boy	Sıra	İşlem	Renk
Y	RB	RB	=	=	=	=	=
	YDOK-1005	Türk Boytu Battal	1005 Türk Boytu Battal	Battal	1	Döküm	---
	YKES-1005	Türk Boytu Battal	1005 Türk Boytu Battal	Battal	2	Kesim	---
	YROT-1005	Türk Boytu Battal	1005 Türk Boytu Battal	Battal	3	Rötuş	---
	YBOY-1005S2	Türk Boytu Battal Antik S...	1005 Türk Boytu Battal	Battal	1	Boyama	Antik San
	YPAT-1005S2	Türk Boytu Battal Antik S...	1005 Türk Boytu Battal	Battal	2	Patine	Antik San
▶	YSIL-1005S2	Türk Boytu Battal Antik S...	1005 Türk Boytu Battal	Battal	3	Silim	Antik San
	YTAS-1005S2	Türk Boytu Battal Antik S...	1005 Türk Boytu Battal	Battal	4	Taşıma	Antik San
	YPAK-1005S2	Türk Boytu Battal Antik S...	1005 Türk Boytu Battal	Battal	5	Paketleme	Antik San
	YBOY-1005F1	Türk Boytu Battal Sedef	1005 Türk Boytu Battal	Battal	1	Boyama	Sedef
	YPAT-1005F1	Türk Boytu Battal Sedef	1005 Türk Boytu Battal	Battal	2	Patine	Sedef
	YSIL-1005F1	Türk Boytu Battal Sedef	1005 Türk Boytu Battal	Battal	3	Silim	Sedef
	YTAS-1005F1	Türk Boytu Battal Sedef	1005 Türk Boytu Battal	Battal	4	Taşıma	Sedef
	YPAK-1005F1	Türk Boytu Battal Sedef	1005 Türk Boytu Battal	Battal	5	Paketleme	Sedef
	YDOK-1105	Türk Boytu Battal	1105 Türk Boytu Battal	Battal	1	Döküm	---

Buraya kadar yaptığımız tüm tanımlar aslında burada listede gördüğünüz yarı mamulleri oluşturmak için adımlardı. Aşağıda çarkın bulunduğu butona bastığınızda otomatik olarak iş istasyonlarında işlem görecekt tüm Ana mamul ve mamullerin işleme uygun yarı mamul kartları tanımlanıyor. Kodları, Adları, işlem sırları gibi üretime esas tüm değerler otomatik olarak tanımlanıyor. Şimdilik bu alanda yapılacak bir şey yok.

İŞLEMLER



SAYIM FİŞİ



Sayım fişleri programı kullanmaya başladığımızda mevcut yarı mamullerin iş istasyonlarındaki durumunu kayıt etmek için kullanılır. İş sürecinde dönemsel (Aylık, haftalık, rastgele) yapılan sayımlarda da kullanılır. Ara sayımlarda mevcut yarı mamullere eksik ve fazla işlenerek sayılan değerlere eşitlenir.

Açılan sayım fişi listesinde mevcut tüm sayım fişleri görülür. Yazılım fiş onaylama sistemi ile çalışır. Bu ve bundan sonra göreceğimiz tüm fişler onaylanana kadar sisteme dahil olmaz. Askıda yani havada kalır. Ancak onayladığınızda sistem akışına dahil olur. Yukarıdaki örnekte olduğu gibi onaylanmayan fişler Fiş No almamış ve onay zamanı boş görünür.

Sayım Fişi

Tarih: 29.11.2023 15:53:08 Fiş No:

İstasyon: Rötüş İst.

Yarı Mamul	Mevcut	Sayılan	Eksik	Fazla

1005 Ara

Kodu	Adı	İşlem	Boy	Renk
YKES-1005	Türk Boytu Battal	Kesim	Battal	---
YROT-1005	Türk Boytu Battal	Rötüş	Battal	---

Temizle

Sayım fişi listesinden ekle butonuna bastığınızda sayım fişi giriş ekranı açılır. Tarih ve saat kontrol edilir. Ön değer olarak güncel saat ve tarih gelir. Diğer yazılımların işleyişine ek olarak tarih alanının yanında saat alanı da yer almaktadır. İşleyiş zaman kurgusuna göre çalışır. Saate dikkat etmeniz gerekmektedir.

İş istasyonu seçimi yapıldıktan sonra yarı mamul sütunundaki seçim alanına gelinir. Bu alanda klavyeden direk olarak aranacak yarı mamule özel kodundan adından veya diğer özelliklerinden bir değer girilir. Açılan yarı mamul seçim listesi bu değere göre filtrelenir. Klavyeden aşağı ve yukarı tuşları ile ilgili seçim yapıldıktan sonra Enter tuşu ile fişe aktarılır. Bu işlem tüm fişlerde aynıdır.

Fişte kullanılmayan sütunlara giriş yapılamaz. Renkleri farklı gösterilmiştir. Mevcut miktar sistemde hesaplanan miktardır. Sayılan kolonuna değer girdiğinizde eksik ya da fazla hesaplanır.

Sayım Fişi

Tarih: 29.11.2023 16:08:54 Fiş No:

İstasyon: Kesim İst.

Yarı Mamul	Mevcut	Sayılan	Eksik	Fazla
YDOK-1005 Türk Boytu Battal	12	11	0	1
YDOK-3403 Osmanlı Boytu Orta	6	6	0	0
YKES-1005 Türk Boytu Battal	38	40	2	0
YKES-3403 Osmanlı Boytu Orta	66	65	0	1
—				

Kayıt 4 / 4

Yandaki örnekte bir sayım fişi görmektesiniz. Kesim istasyonunun sayımında YDOK ve YKES ile başlayan yarı mamuller mevcut. Bu istasyonu ilgilendiren yarı mamuller bunlardır. Döküm istasyonundan buraya kesim için bekleyen yarı mamuller YDOK kodu ile başlayan mamullerdir. YKES mamulleri ise kesim istasyonunda işlem görmüş sevk edilmeyi bekleyen yarı mamullerdir.

Bu kod yapısına mutlaka dikkat etmelisiniz.

 “İstasyon yarı mamullerini getir” butonuna bastığınızda istasyondaki mevcut tüm yarı mamuller listesi fişe getirilir. Size sadece miktarlarını işlemek kalır.

 Fişi işledikten sonra kaydetmek için kullanılır.

 Kayıtlı fişi onaylamak için kullanılır. Onaylı fişler sistemde işlem görür hale gelir. Ve bu haline gelir. Tüm satırlar kilitlenir. Fiş değiştirilemez.

Onaylanmış fişler silinemez. Silmek için onayını kaldırmanız gerekir. Onay butonuna tekrar basarsanız onayı iptal edilir. Fişte değişiklik yapabilir hale gelirsiniz. Onaylı fişlerde işlem yapamazsınız.

Sayım fişleri aynı zamanda geriye dönük işlem yapmayı da engeller. Onaylı sayım fişi öncesi girilen tüm fişler kilitlenir. Onayı kaldırılamaz hale gelir.



Sil butonu ile fiş silinir. Tekrar geri alınamaz.

ÜRETİM FİŞİ

Üretim Fişi

Tarih: 29.11.2023 16:52:41

Fiş No:

İstasyon: Rötüş İst.

Yarı Mamul	İşlenmemiş	Üretilen	Fire	Mevcut	Toplam	
YROT-1005 Türk Boytu Battal	25	0	0	124	124	
		Geni	CE			
		MC	7	8	9	/
		MR	4	5	6	*
		MS	1	2	3	-
		M+	0	+/-	.	+

Kayıt 1 / 1

Üretim fişi listesindeki butonlarla eklenir / düzenlenir.



“İstasyon yarı mamullerini getir” butonuna bastığınızda istasyondaki mevcut tüm yarı mamuller listesi fişe getirilir. Size sadece miktarlarını işlemek kalır.

Üretilen kısmında üretilen ve fire alanlarının girilmesi için hesap makinesi açılabilir.

İşlenmemiş kolonu, istasyona işlenmek üzere sevk edilmiş mevcut miktardır.

Mevcut kolonu ise istasyonda sevk edilmek üzere daha önce işlenmiş ürünlerin mevcudunu ifade eder.

Onaylama, kayıt, silme ve diğer tüm süreçler sayım fişinde anlatıldığı gibidir.

SEVK FİŞİ

Sevk Fişi

Tarih1.12.2023 16:02:28

İstasyonKesim İst.

Yarı Mamul	Mevcut	Sevk Miktarı	Kalan	Hedef
YKES-1005 Türk Boytu Battal	38	38	0	Rötuş İst. - Rötuş
YKES-3403 Osmanlı Boytu Orta	66	0	66	Rötuş İst. - Rötuş
—				

Kayıt 2 / 2



Sevk fişi, ilgili istasyonda iş süreci biten ve sonraki işin yapılacağı istasyona sevk edilmesi için kullanılır.



Butona bastığımızda istasyonda sevk edilmek üzere bekleyen yarı mamuller fişe aktarılır. Size sadece sev edilecek miktarları işlemek kalır.

Mevcut kolonu istasyonda işlem görmüş sevk için bekleyen toplam mevcudu gösterir.

Hedef kolonu iş akış tanımlarında belirtilen duruma göre otomatik olarak belirlenir. Sevk edilecek istasyon ve orada yapılacak işlemi ifade eder.

Onaylama, kayıt, silme ve diğer tüm süreçler sayım fişinde anlatıldığı gibidir.

ÜRETİM DURUM (PİVOT) RAPORU

Üretim

Taşeron

Şistem

Pencereler

Zaman

Giren

Çıkan

Renk Adı

Miktar

İstasyon Kodu

İstasyon Adı

İşlem Adı

01

02

03

Dökü...

Kesim İst.

Kesim İst...

Rötuş İst.

Rötuş İst...

Genel To...

AnaMamul Adı

Boy

Döküm

Döküm

Kesim

Kesim İst...

Kesim

Rötuş

Rötuş İst...

Genel Toplam

1005

Türk Boytu Battal

Battal

88

12

38

50

9

139

148

286

1603

Kozalak Orta (Esmâ-ül Hüsna)

Orta

14

14

3403

Osmanlı Boytu Orta

Orta

12

6

66

72

84

3404

Osmanlı Boytu Büyük

Büyük

16

16

130

18

104

122

9

139

148

400

PivotGrid Alan listesi

anaid

Boy Kodu

code39

Fiş No

FişTipi Adı

FişTipi Kodu

Har.Adı

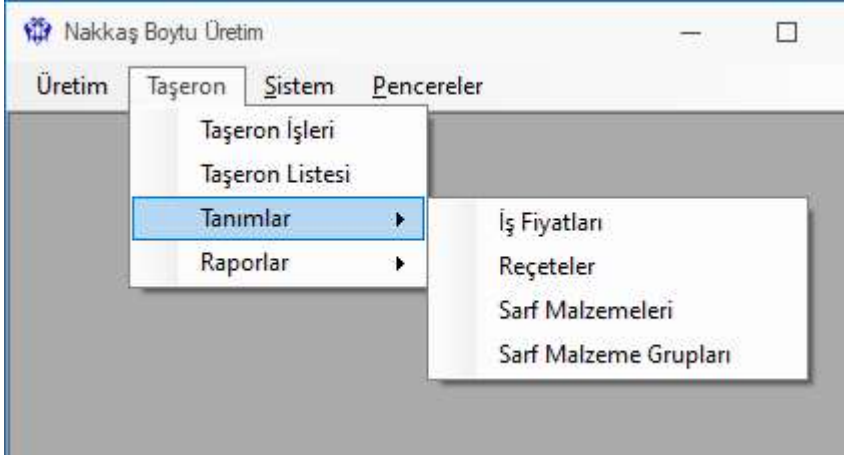
Har.Kodu

Ekle Filtre sahası

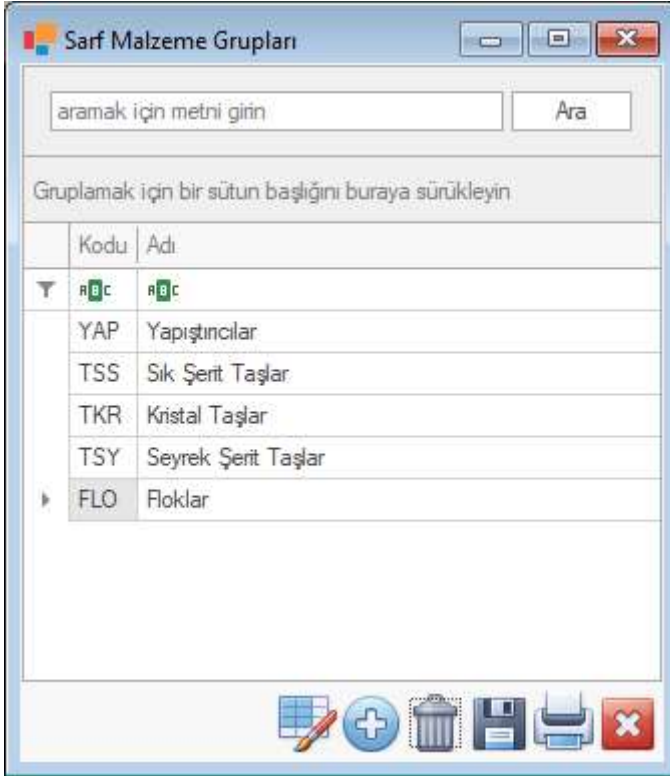
Esnek raporlama tekniği olana pivot raporlar kullanıcı tarafından yönetilebilir raporlardır. Örnek rapor yukarıda verilmiştir.

TAŞERON İŞLEMLERİ

Taşeronlar, işletmemiz için dışarıdan taşlama vb. işleri yapan kişilerdir. Bunların işlemlerini ana sayfadaki “Taşeron” menüsünde bulabilirsiniz. Öncelikle yapmamız gereken “Tanımlar”.



SARF MALZEME GRUPLARI



Sarf malzemelerini gruplandırmak için kullanılan alandır.

Grup kodu 3 hane girilmelidir. Sayı ve Türkçeye özel harfleri (ÜĞİŞÇÖ) kullanmamalısınız.

Kullanılan butonlar tüm formlarda kullanılan butonlar ile aynıdır.

SARF MALZEMELERİ

Sarf Malzemeleri

aramak için metni girin Ara

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

Kodu	ERP-Kodu	Adı	Sarf Grup	Birim
TSY-0001	HMD-0200	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0002	HMD-0201	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0003	HMD-0202	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0004	HMD-0203	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0005	HMD-0204	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0006	HMD-0205	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0007	HMD-0206	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0008	HMD-0207	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0009	HMD-0208	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TSY-0010	HMD-0209	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	Seyrek Şerit Taşlar	Cm.
TKR-0001	HMD-0157	Taş Kristal 14 Fıstık Yeşili	Kristal Taşlar	Ad.
TKR-0002	HMD-0158	Taş Kristal 14 Kırmızı	Kristal Taşlar	Ad.
TKR-0003	HMD-0159	Taş Kristal 14 Mavi	Kristal Taşlar	Ad.

Sarf Grup: Seyrek Şerit Taşlar

Kodu: TSY-0001

ERP-Kodu: HMD-0200

Adı: Taş Seyrekşerit 12 Gümüş

Birim: Cm.

Güncelle İptal

Taşeronlara işlerde kullanılmak üzere verilecek sarf malzemelerinin tanımlandığı alandır.

Sarf grup, daha önce tanımladığımız listeden seçilir. Kodu alanına geldiğinizde seçilen sarf grubuna göre kod otomatik olarak verilir.

ERP-Kodu ise kullanmış olduğumuz ticari programda geçen kodudur.

Sarf malzemesinin adı elle girildikten sonra birim seçilir.



Standart alt butonlara ilave olan bu butonu tıkladığınızda, listede üzerinde bulunduğunuz sarf malzemesinin kopyasını oluşturur. Benzer sarf malzemelerinin oluşturulmasında kolaylık sağlar.

REÇETELER

Reçete Listesi

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

Kodu	Adı	Boy	Renk	Aktif
YTAS-1005S2	Türk Boytu Battal Antik San	Battal	Antik San	☒
YTAS-3403S2	Osmanlı Boytu Orta Antik San	Orta	Antik San	☒

☒ Aktif = Seçili

Filtreyi Düzenle

Taşeronlara verilecek yarı mamuller için kullanılacak sarf malzemelerinin tanımlandığı alandır. Reçete listesi otomatik olarak “Aktif = Seçili” filtresi ile gelir. Taşeronlara iş teslim ederken sadece güncel kullanılan yarı mamuller getirmek maksadıyla reçetelere aktif seçeneği konulmuştur. Bu sayede çok ya da hiç kullanılmayan yarı mamullerin aktif çentiğini kaldırabilirsiniz. Kalabalık yapmazlar 😊

REÇETE

Reçete

Yarı Mamul: Osmanlı Boytu Orta Antik San ☒ Aktif

Kodu	Sarf Malzeme	Miktar	Birim
FLO-0001	Flok Osmanlı 34.3 Alt	1	Ad.
FLO-0002	Flok Osmanlı 34.3 Kırmızı	1	Ad.
FLO-0003	Flok Osmanlı 34.3 Yeşil	1	Ad.
TSS-0001	Taş Sıkşerit 12 Gümüş	8	Cm.
TSY-0001	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	6	Cm.
TKR-0004	Taş Kristal 14 Aquamarin	20	Ad.

Kayıt 1 / 6

Yarı mamulün işlenmesinde (taşlanması) kullanılacak sarf malzeme miktarlarının girildiği alan reçetedir.

Öncelikle Yarı mamul listeden seçilir.

Sarf malzemeleri listeden seçilir ve bir yarı mamul için kullanılacak miktar yazılır.

Birim sarf malzemesi tanımında seçildiği gibi otomatik gelir.

Aktif seçeneği çentiği kaldırıldığında seçim listelerinde bu reçete gizlenecektir / gösterilmeyecektir.

TAŞERON İŞ FİYATLARI

Taşeron Fiyat Listesi

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

Zaman	Açıklama
=	ABC
1.12.2023 00:00:00	Fiyatlar
4.12.2023 01:39:19	Yeni

Taşeronlara verilen yarı mamullerin iş başına fiyatlarını tanımlamak için kullanılan ekrandır.

Fiyatlama; tek bir fiyat listesi üzerinden değil güncel / değişen fiyatların işlendiği çoklu listeler üzerinden çalışır. Yani “şu tarihten itibaren şu yarı mamullerin işçilik fiyatı bu olmuştur” mantığı ile çalışır.

Taşeron İş Fiyatları

Tarih: 1.12.2023 00:00:00

Açıklama: Fiyatlar

Kodu	Yarı Mamul	Boy	Renk	Fiyat
YTAS-1005S2	Türk Boytu Battal Antik San	Battal	Antik San	₺16,20
YTAS-3403S2	Osmanlı Boytu Orta Antik San	Orta	Antik San	21

Kayıt 2 / 2

Öncelikle tarih seçilir. Fiyat değişiminin başladığı tarihtir.

Kısa bir açıklama alanı mevcuttur, doldurmayabilirsiniz.

Ardından fiyatı değişen yarı mamul seçilir. -ki bunlar reçetelerden gelir. Reçetesi olmayan yarı mamul seçim listesinde olmaz.

Ve ardından fiyat girilir. Birim başı fiyattır.

TAŞERONLAR

Taşeronlar

aramak için metni girin

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

	Kodu	Adı Soyadı	Cep Tel	Ev Tel	Aktif
▼	0001	Hülya Demir	(532) 532-0000	(212) 212-1212	☒
▶	0002	Kadriye Başaran	(531) 313-1313		☒
	0004				
	0005				
	0006				

Taşeron Tanımı

Kodu ☒ Aktif mi?

Adı Soyadı

İş Baş. Tar.

İletişim

Cep Tel

Ev Tel

Adres

Notlar

Taşeron tanımı ekranında;

Kodlar solda sıfır olmak üzere 4 haneden oluşan sıralı sayıdan oluşur. Kodu alanı yanındaki buton ile sıradaki kod otomatik atanır.

İşe başlama tarihi bilgi amaçlıdır.

Cep veya Ev telefonu ve Adres alanı girilmelidir.

Notlar alanına sınırsız taşerona ilişkin bilgiler girebilirsiniz.

Aktif seçim alanı çentiği kaldırıldığında taşeron listelerde gizlenecektir. İlişgi kesilen taşeronların aktif çentiğini kaldırabilirsiniz.

TAŞERON İŞ TAKİBİ

Taşeron İş Takibi

Gruplamak için bir sütun başlığını buraya sürükleyin

	Fiş No	Taşeron	İş Veriş Zamanı	İş Veriş Onayı	Alım	Alım Onayı	Net Tutar
T	800	=	=	☐	☐	☐	=
▶	TV202312-0001	Hülya Demir	04.12.2023 02:08	☐	☐	☐	

☒ Alım Onayı = Seçili değil

Filtreyi Düzenle

Taşerona verilen işlerin takip edildiği liste formudur.



Yeni iş ver: taşerona iş verme formu açılır.



Alım fişi düzenle: işi teslim alma formu açılır.

TAŞERONA İŞ VERME

Taşerona İş Verme

Tarih: 4.12.2023 02:08:24 Fiş No: TV202312-0001

Taşeron: Hülya Demir

Verilen İşler

	Kodu	Yan Mamul	Boy	Renk	Miktar	Fiyat	Tutar
▶	YTAS-1005S2	Türk Boytu Battal Antik San	Battal	Antik San	10	11,00	110,00
	YTAS-3403S2	Osmanlı Boytu Orta Antik San	Orta	Antik San	5	21,00	105,00
		—					
					15		215,00

Kayıt 1 / 2

Sarf Malzemeleri

	Kodu	Sarf Malzeme Adı	Tanım Mik.	Verilen Mik.	Birim
▶	TKR-0002	Taş Kristal 12	200	200	Ad.
	TSY-0002	Taş Seyrekşerit 12 Ham	110	110	Cm.
	TSS-0001	Taş Sıkşerit 12 Gümüş	190	190	Cm.
	FLO-0001	Flok Osmanlı 34.3 Alt	5	5	Ad.
	FLO-0002	Flok Osmanlı 34.3 Kırmızı	5	5	Ad.
	FLO-0003	Flok Osmanlı 34.3 Yeşil	5	5	Ad.
	TSY-0001	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	30	30	Cm.
	TKR-0004	Taş Kristal 14 Aquamarin	100	100	Ad.

Taşeron iş verme formunda;

Öncelikle Tarih ve saat seçilir. Ardından taşeron seçilir.

Verilen işler alanında tek tek verdiğiniz yarı mamuller seçilir. Reçetesi tanımlanmış yarı mamuller seçilebilecektir. Seçim yapıldığı anda fiyat bilgisi tanımlı listelerden otomatik olarak aktarılır.

Miktar girildiğinde sarf malzemeleri alanına ilgili yarı mamul için kullanılacak sarf malzeme miktarları otomatik olarak aktarılır. Yeni kalem yarı mamuller girildiğinde sarf malzemelerini toplayarak liste oluşur. Yani verdiğiniz çeşit yarı mamuller için toplam kullanılacak sarf malzemeleri listesi oluşur. “Tanım Mik.” kolonu reçete ile hesaplanan miktarı, “Verilen Mik.” ise sizin taşerona verdiğiniz miktarı belirtir. Siz tanımlanan miktardan daha fazla ya da daha eksik bir miktar girebilirsiniz.

Sol alt Nakkaş logosu, ok işareti ve adam sonrasında anlatacağımız alım fişi ile karıştırmaları önlemek için konmuştur.

Formu kaydettikten sonra  butonuna basarak işlemi onaylamalısınız. Onayladığınızda  şeklini alacaktır. Onaylanmamış formlar sistemde iş görmez.

Onaylanmış iş verme formuna fiş no otomatik eklenir. Fiş no “TV” ile başlar. Ardından yıl ve ay bilgisi gelir. Tire (-) işaretinden sonra sıra numarası vardır.

Onaylama ile forma onaylama zamanı eklenir.

Onaylanmış formlar üzerinde değişiklik yapılamaz.

Önizle

Dosya Göster Arka plan

Kodu 0001

Adı Soyadı Hülya Demir

Fiş No TV202312-0001

Tarih 4.12.2023

TESLİM EDİLEN ÜRÜNLER

Kodu	Adı	Boy	Renk	Miktar
YTAS-1005S2	Türk Boytu Battal Antik San	Battal	Antik San	10
YTAS-3403S2	Osmanlı Boytu Orta Antik San	Orta	Antik San	5

SARF MALZEMELERİ

Kodu	Adı	Tanım Miktar	Verilen Miktar	Brm
TKR-0002	Taş Kristal 12	200	200	Ad.
TSY-0002	Taş Seyrekşerit 12 Ham	110	110	Cm.
TSS-0001	Taş Sıkşerit 12 Gümüş	190	190	Cm.
FLO-0001	Flok Osmanlı 34.3 Alt	5	5	Ad.
FLO-0002	Flok Osmanlı 34.3 Kırmızı	5	5	Ad.
FLO-0003	Flok Osmanlı 34.3 Yeşil	5	5	Ad.
TSY-0001	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	30	30	Cm.
TKR-0004	Taş Kristal 14 Aquamarin	100	100	Ad.

Sayfa 1 / 1

100%

Onaylama ile  butonu tıklanır hale gelir. Taşerona verebileceğiniz / imzatabileceğiniz teslim formu yazdırma önizlemesi gelir.

Örnek form A5 kağıda göre tasarlanmıştır.

TAŞERONDAN İŞ TESLİM ALMA

Tarih4.12.2023 02:49:17Fiş No

TaşeronHülya DemirTeslim Fiş NoTV202312-0001

Teslim Alınan İşler

Kodu	Yan Mamul	B...	Renk	Verilen Miktar	Mikt...	Fire	Fiyat	Tutar
YTAS-1005...	Türk Boytu Battal Antik S...	Battal	Antik S...	10	0	10	11,00	0,00
YTAS-3403...	Osmanlı Boytu Orta Antik...	Orta	Antik S...	5	0	5	21,00	0,00

00,00

Kayıt 1 / 2

Geri Alınan Sarf Malzemeleri

Kodu	Sarf Malzeme Adı	Tanınımlı Miktar	Verilen Miktar	Miktar	Fire	Birim
TKR-0002	Taş Kristal 12	200	200	0	0	Ad.
TSY-0002	Taş Seyrekşerit 12 Ham	110	110	0	0	Cm.
TSS-0001	Taş Sıkşerit 12 Gümüş	190	190	0	0	Cm.
FLO-0001	Flok Osmanlı 34.3 Alt	5	5	0	0	Ad.
FLO-0002	Flok Osmanlı 34.3 Kırmızı	5	5	0	0	Ad.
FLO-0003	Flok Osmanlı 34.3 Yeşil	5	5	0	0	Ad.
TSY-0001	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	30	30	0	0	Cm.
TKR-0004	Taş Kristal 14 Aquamarin	100	100	0	0	Ad.



“Taşerona iş verme” ya da “Taşeron iş takibi” formunda  (Alım Fişi Düzenle) butonuna bastığınızda bu form açılır.

Teslim alınan işler alanında Verilen miktar kolonu yanında Miktar kolonuna teslim aldığınız yarı mamullerin adedini girin. Eksik miktar girildiğinde kalanını fire kabul edecektir.

Geri alınan sarf malzemelerinin miktarlarını ve fire miktarlarını da girdikten sonra kaydedebilirsiniz.

Formu kaydettikten sonra onaylamalısınız. Onaylanmamış formlar sistemde iş görmez.

Onaylama ile Üretim fişleri otomatik kesilir. Taşlama istasyonu olası Sevk fişlerinin kayıt gecikmelerinin olabileceği gözönüne alınarak eksi miktar çalışabilecektir. Sonrasında kesilecek sevk fişleri ile miktar takibi yapılabilir.

Tüm fişlerde sonradan bilerek / bilmeyerek yapılacak değişikliklerin izlenebilmesi için onaylama sistemi kurulmuştur.

Onaylama ile “Yazdır” butonu aktif hale gelir. Taşeronu verebileceğiniz / imzalatabileceğiniz teslim formu yazdırma önizlemesi gelir.

Önizle

DosyaGösterArkaplan

%100

Kodu0001

Adı SoyadıHülya Demir

Fiş NoTA202312-0002

Tarih4.12.2023

TESLİM ALINAN ÜRÜNLER

Kodu	Adı	Renk	Verilen Miktar	Alınan Miktar	Fire Miktar	Fire Tutar	Tutar
YTAS-1005S2	Türk Boytu Battal Antik Sarı	Antik Sarı	10	10	0	0,00	110,00
YTAS-3403S2	Osmanlı Boytu Ota Antik Sarı	Antik Sarı	5	5	0	0,00	105,00

SARF MALZEMELERİ

Kodu	Adı	Tanım Miktar	Verilen Miktar	İade Miktar	Fire	Brm
TKR-0002	Taş Kristal 12	200	200	0	0	Ad.
TSY-0002	Taş Seyrekşerit 12 Ham	110	110	0	0	Cm.
TSS-0001	Taş Sıkşerit 12 Gümüş	190	190	0	0	Cm.
FLO-0001	Flok Osmanlı 34.3 Alt	5	5	0	0	Ad.
FLO-0002	Flok Osmanlı 34.3 Kırmızı	5	5	0	0	Ad.
FLO-0003	Flok Osmanlı 34.3 Yeşil	5	5	0	0	Ad.
TSY-0001	Taş Seyrekşerit 12 Gümüş	30	30	0	0	Cm.
TKR-0004	Taş Kristal 14 Aquamarin	100	100	0	0	Ad.

Brüt Tutar	215,00	Fire Tutar	0,00	Net Tutar	215,00
------------	--------	------------	------	-----------	--------

Sayfa 1 / 1

100%

TAŞERON DURUM RAPORU

Taşeron

Hülya Demir

Baş. Tarih

4.11.2023

Son Tarih

4.12.2023

Fiş

Fiş: (TV202312-0001) - 4.12.2023 | (TA202312-0002) 4.12.2023 | 0 gün

Mamul Kodu	Mamul Adı	Verilen Miktar	Alınan Miktar	Fiyat	Tutar	Fire Miktar	Fire Tutar	Net Tutar
YTAS-1005...	Türk Boytu Battal Antik San	10	10	11,00	110,00	0	0,00	110,00
YTAS-3403...	Osmanlı Boytu Orta Antik San	5	5	21,00	105,00	0	0,00	105,00
					215,00		0,00	215,00
					215,00		0,00	215,00

Raporu alınacak taşeron seçilir. Tarih aralığı belirlenir. Çarklı butona basılır. Taşeronun hesap durumu dökülür. İstenirse yazdırılabilir.